



Laurent Niclot Mini Hollowers

3/16" Tools 1/4" Tools

Thank you for purchasing Niclot Mini Hollowers. These miniature hollowing tools are designed to be used with an appropriate size handle.

Use of tools:

Set up your tool rest so the cutting edge is approximately on center. The straight tool is used for the majority of the hollowing process. The bent tool is primarily used to work around the shoulder and the rim. To use the bent tool move the tool rest back so that it is before the bend in order to keep it from rotating and grabbing. Remove the shavings as necessary, which is fairly often with a small form.

Sharpening:

To sharpen your tools take them out of the handle (if possible). Take the tool to the grinder and grind lightly on the tip of the tool to just refresh the edge. All you have to do is remove a very small amount of material to create a sharp edge. You can also use a diamond card if the edge is still in good condition.

Most of the time you do not need to sharpen the right edge of the tip, which will make them last longer.

These tools are made from a single piece of High Speed Steel, and can be continually sharpened down the shaft. Eventually, you will run out of space and the tools will have to be replaced. Gentle sharpening will ensure a long life.

Please reach out if you have any questions.

Faites de beaux copeaux! (Make nice shavings!)

Laurent Niclot



EXCLUSIVELY DISTRIBUTED BY: TRENT BOSCH STUDIOS INC.

10520 NORTH COUNTY ROAD 17 FORT COLLINS, CO 80524 / TRENTBOSCHTOOLS.COM/

TRENT@TRENTBOSCH.COM / 970-218-6453

Laurent Niclot / laurent-niclot.com / laurent.niclot@gmail.com / 970-666-0408 (US)



Laurent Niclot Mini Hollowers



3/16" Tools



1/4" Tools

Merci d'avoir choisi les outils de creusage miniature Niclot. Ces outils sont faits pour être utilisés avec le manche approprié.

Utilisation des outils :

Réglez votre porte-outil pour que le tranchant soit à peu près à l'axe. L'outil droit est utilisé pour la majorité du creusage. L'outil coudé est utilisé principalement pour creuser autour de l'ouverture et au plus gros diamètre. Pour utiliser l'outil coudé déplacez le porte-outil pour qu'il soit avant le col de cygne et ainsi l'empêcher de pivoter et planter. Enlevez les copeaux autant que nécessaire ce qui est très fréquent sur un creusage miniature.

Affûtage :

Pour affûter vos outils, retirez-les du manche (si possible). Utilisez un touret et affûtez très légèrement juste pour rafraîchir le tranchant. Créer un tranchant parfait ne nécessite que quelques dixièmes de millimètre en moins. Si votre tranchant est en bon état, vous pouvez utiliser une pierre diamantée.

La plupart du temps vous n'aurez pas besoin d'affûter le côté droit du tranchant ce qui permet à l'outil de durer plus longtemps.

Ces outils sont fabriqués à partir d'une seule pièce d'acier rapide (HSS) et peuvent être affûtés indéfiniment. Au bout d'un certain nombre d'affûtage, vos outils vont raccourcir et vous n'aurez plus de plat pour affûter et les outils devront être remplacés. Un affûtage délicat assurera une plus grande longévité.

N'hésitez pas à me contacter si vous avez des questions.

Faites de beaux copeaux!

Laurent Niclot



EXCLUSIVELY DISTRIBUTED BY: TRENT BOSCH STUDIOS INC.

10520 NORTH COUNTY ROAD 17 FORT COLLINS, CO 80524 / TRENTBOSCHTOOLS.COM/
TRENT@TRENTBOSCH.COM / 970-218-6453

Laurent Niclot / laurent-niclot.com / laurent.niclot@gmail.com / 970-666-0408 (US)